

D a t e n b l a t t

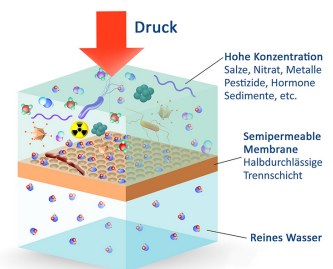


WP 300 / RO 600-C Kompakt-Umkehrosmose



Der Begriff Umkehr-Osmose bezeichnet eine innovative Membrantechnologie, mit der ohne chemische Zusätze oder Umwandlungsprozesse ein nahezu reines, kalk- und schadstoffreies Wasser gewonnen werden kann.

Umkehr Osmose



Die extrem kompakte Bauweise, hohe Produktionsleistung, außerordentliche Qualität aller Komponenten sowie die sehr komfortable und benutzerfreundliche Bedienung ermöglichen eine sichere, überaus effiziente Versorgung mit hygienischen, reinen Trinkwasser.

© Water Purification UG

Gildestraße 8
48477 Hörstel
Tel. +49 80 36/90 49-0
Fax: +49 80 36/90 49-49
info@wpg-wasser.de

Mit den innovativen WPG Kompakt-Umkehrosmose-Anlagen können viele Anwendungen in gewerblichen, medizinischen und privaten Bereichen realisiert werden, in denen bis heute kostspielige und aufwendige Umkehrosmose-Systeme eingesetzt wurden.

Die Anlage produziert hochwertiges, reines, kalk- und rückstandsfreies Osmosewasser. Die WP 300 / RO 600-C eine sehr wirtschaftliche und leistungsfähige Anlage.

Der Anlagentyp WP 300/RO 600-C ist druckgesteuert, so dass mehrere Verbraucher (Geräte) direkt angeschlossen werden können.

Die WPG "Kompakt Umkehr Osmose Anlage" ist eine sogenannte direkt produzierende Anlage, die mit einem weltweit patentiertem Doppelpumpen/Membran-System ausgestattet ist, das eine hohe Produktionsleistung und Effizienz sicherstellt.

Um eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde die Kompaktanlage mit umfangreichen Sicherheits- und Überwachungsfunktionen ausgestattet, die von einer Mikro-Prozessor-Einheit gesteuert werden:

- Die Reinwasserqualität wird kontinuierlich überwacht
- Kontroll-LEDs signalisieren den Betriebszustand und die Serviceintervalle
- Automatische Abschaltung bei Wassermangel oder Druckabfall
- Automatische zeitgesteuerte Spülung während Stillstandszeiten
- Leckage Schutz mit automatischer Abschaltung bei eventuellen Undichtigkeiten
- Eine sehr Service- und Bedienerfreundliche Technologie für eine hochwertige und konstante Reinwasser-Qualität

Kompaktanlage WP 300 / RO 600-C	
Technische Daten	
Maximale Stundenleistung ca. 300 L bei einer Wassertemperatur von 15°C	Geräuschpegel < 60 dB(A) Permeatausgang 3/8"
Maximale Tagesleistung ca. 2500 Liter	Rohwasseranschluss 3/4"
Eingangswasserdruck 2 bis 6 bar	Abwasserschlauch
Einschaltdruck ca. 3 bar	Anschluss 0,75 kW, 230V / 50Hz
Ausschaltdruck ca. 4,5 bar	Anschlusskabel mit Schukostecker 1,5 m
Wassertemperatur 2 bis 30°C	Maße H x B x T (mm): 470 x 225 x 450
Umgebungstemperatur 2 bis 35°C	Gewicht: 33 kg
Spezial-Membranhäuse 8"	
TFM-Membrane, Ø Abweisungsrate 98 %	Mikroprozessorsteuerung:
5" Sediment-Aktivkohle-Kombivorfilter	Überwachung der Filterkapazitäten
5" Gehäuse (Filter I + II)	Leitwertüberwachung mit Qualitätsanzeige
Patentiertes 2-Pumpen-System	Automatischer Wasserstopp bei Druckabfall
Abwasserrückgewinnung	Automatische Selbstreinigung der Membrane
Produktwasser-Ausbeute 60 bis 75%	Automatische Spülung ca. alle 12 Stunden
Wasserqualitätsanzeige	