Datenblatt

Mit der bewährten "WP 100/RO 300-C" Anlagenversion ist das hochwertige, reine und -kalkfreie Wasser im gesamten Küchenbereich verfügbar. Das reine Wasser steht Ihnen dann nicht nur zur Speisenund Getränkezubereitung zur Verfügung, sondern es können zusätzlich auch die Spülmaschine, Dampfgarer oder ein Kühlschrank mit Eiswürfelbereiter angeschlossen werden*. Dies bietet zusätzlich einen optimalen Schutz für alle Geräte!

*Zur Speisen-und Getränkezubereitung ist ein Osmosewasserhahn aus Edelstahl im Lieferumfang enthalten. Für den optionalen Geräteanschluss wird ein zusätzlicher Reinwasser-Drucktank benötigt um alle Geräte optimal zu versorgen.

Mit den WPG Kompaktanlagen auch können viele Anwendungen in gewerblichen, medizinischen und privaten Bereichen realisiert werden, wo bis heute sehr kostspielige und aufwendige Systeme eingesetzt werden.

Die WPG "Kompakt Umkehr Osmose Anlage" ist eine sogenannte direkt produzierende Anlage, und mit einem weltweit patentierten Doppelpumpen/Membran-System ausestattet, das eine hohe Produktionsleistung und Effizienz sicherstellt.

Um eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde die Kompaktanlage mit umfangreichen Sicherheits- und Überwachungsfunktionen ausgestattet, die von einem Mikroprozessor gesteuert werden:

- Die Reinwasser-Qualität wird ständig überwacht und angezeigt
- Kontroll-LEDs zeigen den Betriebszustand und Serviceintervalle
- Automatische Abschaltung bei Wassermangel oder Druckabfall
- Automatische zeitgesteuerte Spülung während Stillstandszeiten
- Leckage Schutz mit automatischer Abschaltung bei eventuellen Undichtigkeiten
- Sehr Service- und Bedienerfreundliche Technologie für eine hochwertige und konstante Reinwasser-Qualität

Kompaktanlage WP 100-C /RO 300-C	
Technische Daten	
Maximale Stundenleistung 120 Liter bei einer Wassertemperatur von 15°C	Permeatausgang 3/8"
	Rohwasseranschluss 3/4"
Maximale Tagesleistung ca. 400 Liter	Abwasserschlauch
Eingangswasserdruck 2 bis 6 bar	Anschluss 0,35 kW, 230V / 50Hz
Einschaltdruck ca. 3 bar	Anschlusskabel mit Schukostecker 1,5 m
Ausschaltdruck ca. 4,5 bar	Maße H x B x T (mm): 462 x 150 x 365
Wassertemperatur 2 bis 30°C	Gewicht: 18 kg
Umgebungstemperatur 2 bis 35°C	
Spezial-Membrangehäuse 8"	Mikroprozessorsteuerung:
TFM-Membrane Ø Abweisungsrate 98%	Überwachung der Filterkapazitäten
5" Sediment-Aktivkohle-Kombivorfilter	Leitwertüberwachung
Patentiertes 2-Pumpen-System	Vollautom. Wasserstopp bei Druckabfall
Abwasserrückgewinnung	Automatische Selbstreinigung der Membrane
Produktwasser-Ausbeute 60 bis 70%	Automatische Spülung ca. alle 6 Stunden
Geräuschpegel < 60 dB(A)	



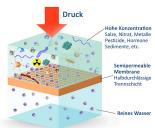
WP 100-C/RO 300-C Kompakt-Umkehrosmose "Private Bereiche - Haushalt"



Der Begriff Umkehr-Osmose bezeichnet eine innovative Membrantechnologie, mit der ohne chemische Zusätze oder

Umwandlungsprozesse ein nahezu reines, kalkund schadstofffreies Wasser gewonnen werden kann.

Umkehr Osmose



Die extrem kompakte Bauweise, hohe Produktionsleistung, außerordentliche Qualität aller Komponenten sowie die sehr komfortable und benutzerfreundliche Bedienung ermöglichen eine sichere, überaus effiziente Versorgung mit hygienischen, reinen Trinkwasser.

© Water Purification UG

Gildestraße 8 48477 Hörstel Tel. +49 80 36

Tel. +49 80 36/90 49-0 Fax: +49 80 36/90 49-49 info@wpg-wasser.de